



Progetto finanziato dal POR FESR Toscana 2014-2020



Innovativi **S**istemi **T**ecnologici in **R**ete con
Industria 4.0 per una **C**oncia **E**cosostenibile

PARTECIPANTI

- ✓ Laboratori ARCHA Srl
- ✓ SINERGEST srl
- ✓ AGE SCIENTIFIC srl
- ✓ KRAUSS srl
- ✓ CONCERIA SETTEBELLO SpA
- ✓ TECNOCREO srl

PERIODO

- ✓ Inizio 2021
- ✓ Fine prevista 2022

FINANZIAMENTO

- ✓ Budget 1.500.000 €
- ✓ Contributo 655.000 €

PAROLE CHIAVE

- ✓ Sostenibilità ambientale
- ✓ Product Environmental Footprint
- ✓ Industria 4.0 – IoT
- ✓ Conceria sostenibile

Le grandi di firme della moda richiedono da tempo standard elevati di sostenibilità lungo tutta la filiera dei fornitori, ed in particolare modo dalle concerie, in quanto principali attori della produzione degli articoli in pelle per calzature, abbigliamento e pelletteria.

La sostenibilità ambientale in conceria si declina in vari aspetti che riguardano:

- La selezione della pelle grezza da allevamenti responsabili e sostenibili;
- La selezione di prodotti chimici esenti da sostanze pericolose, come regolato da vari disciplinari quali ad esempio REACH e ZDHC, al fine di realizzare pellami salubri per il consumatore;
- L'attuazione di misure volte all'ottimizzazione dei processi produttivi al fine di migliorare le prestazioni ambientali della conceria, quali ad esempio ottimizzare i consumi energetici, ridurre gli emungimenti della risorsa idrica, migliorare la qualità degli scarichi di processo rendendoli meno impattanti per l'ambiente e migliorare gli ambienti di lavoro in termini di salubrità dell'aria per gli operatori.

Rispetto a questo scenario, il progetto **ISTRICE** si propone di strutturare un sistema di monitoraggio proattivo delle prestazioni ambientali della conceria, realizzando una rete di controllo in real time del consumo energetico ed idrico, della qualità dell'aria degli ambienti di lavoro e degli scarichi idrici e aereiformi.

Tale sistema di controllo costituito da un sistema IoT avanzato e customizzato per la conceria, sarà costituito da una rete di opportuni sensori, gestiti da una piattaforma software che restituisce all'azienda una visione completa delle proprie prestazioni ambientali, che possono essere correlate con gli specifici lotti di articoli prodotti. Tale piattaforma servirà anche come strumento diagnostico volto, non solo al monitoraggio, ma anche all'ottimizzazione delle varie fasi di processo, riuscendo ad intervenire su specifiche criticità che possono insorgere grazie al monitoraggio in real time.